
Broj: 482/23

Datum: 30.03.2023. godine

Na osnovu člana 53. stav 1. tačka p) Zakona o visokom obrazovanju u Brčko distriktu („Službeni glasnik Brčko distrikta BiH“, broj 30/09, 29/18, 16/20 i 44/22) i člana 21. stav 1. Statuta Visokoškolske ustanove Univerziteta „Privredna akademija“ Brčko distrikt BiH, Senat na sjednici održanoj dana 30.03.2023. donosi

PROGRAM ZA OSPOSOBLJAVANJE VULKANIZERA

CILJ OSPOSOBLJAVANJA

Upoznati se sa poslovima za profesiju vulkanizera, steći osnovna znanja na osnovu kojih će se polaznik moći dalje usavršavati. Sticanje vještina i navika koje će omogućiti samostalan rad posle obuke.

Poslovi obavljani u različitim radnim uslovima, gdje nije uvijek lako obezbjediti mjere zaštite na radu, stoga obuka polaznika mora pružiti sva potrebna znanja kako bi se izbjegle nezgode.

SISTEM OSPOSOBLJAVANJA

Namjena sistema

Sistem je namijenjen osposobljavanju radnika koji već rade ili će raditi na poslovima vulkanizera.

Obilježja sistema

Sistem omogućava sticanje potrebnih znanja bez prekida redovnih aktivnosti zaposlenih u preduzeću, jer se ono obavlja nakon radnog vremena ili u kratkom odsustvu od redovnog rada. Učesnici moraju pohađati teorijsku i praktičnu nastavu, dok se referencama koriste za utvrđivanje znanja.

PROGRAMSKA USMJERENOST

Program je namijenjen sticanju osnovnih znanja i vještina za obavljanje poslova vulkanizera. Kako se dio ovih radova izvodi u uslovima opasnim po život i zdravlje radnika, program sadrži i predmete koji učenike upoznaju sa poznavanjem tehničkih propisa i opasnostima na radu.

UČESNICI OSPOSOBLJAVANJA

Polaznici u obuci za obavljanje poslova manje složenosti moraju imati završenu osnovnu školu, biti stariji od 18 godina i moraju ispunjavati ispite zdravlja i mentalne sposobnosti za obavljanje ovog posla.

ORGANIZACIONI OBLIK I TRAJANJE OSPOSOBLJAVANJA

Organizacioni oblik obuke je redovna ili konsultativno - instruktivna nastava, a sastoji se od teorijskog i praktičnog dijela. Ukupan fond nastavnih časova (teorijski dio) utvrđuje se ovim nastavnim planom i provodi se u trajanju od 40 nastavnih sati.

Praktični dio obuke odvija se na radnom mjestu, pod nadzorom obučene osobe, tokom 80 sati.

Ispitivanje stručnosti vrši se po završetku teorijskog i praktičnog dijela obuke usmeno i pismeno i obuhvata sve dijelove ovog programa.

LITERATURA

Sigurnost i zaštita pri radu u industriji, ZIRS, 2000.;

S. Kalauz: Hitna stanja, prva pomoć na radnom mjestu, ZIRS, 2000.

Prospekti proizvođača

MATERIJALNI USLOVI

Teorijski dio nastave će se izvoditi u učionici, opremljenom audiovizuelnim pomagalicama, uzorcima materijala, građevinskim modelima, brošurama i katalozima proizvođača materijala.

Praktična nastava će se održavati u preduzećima ili sa zanatlijama. Polaznicima praktične nastave treba obezbjediti sredstva i pravila bezbjednosti na radu.

FINANSIRANJE

Izvori financiranja za ovo osposobljavanje bit će:

- Polaznici osposobljavanja
- Zavod za zapošljavanje
- Preduzeća

KADROVSKI USLOVI

Program osposobljavanja može provoditi Centar za stručno obrazovanje „POSLOVNA AKADEMIJA“ Brčko distrikta BiH ako ima :

1. diplomirani inženjer mašinstva,
2. diplomirani inženjer zaštite na radu.

PLAN I PROGRAM

Cilj programa

Osnovni cilj osposobljavanja za obavljanje poslova manje složenosti za vulkanizera je sticanje osnovnih teorijskih i praktičnih znanja te primjena istih u praksi.

Zadaci programa

Polaznici će se upoznati sa zaštitnim mjerama neophodnim za siguran rad i usvajanjem navika njihove primjene, kako bi se polaznici upoznali sa osnovnim vulkanizerskim radovima koji se izvode na popravkama ili izmjeni guma.

Podučavaju polaznike osnovnim znanjima o tehnologijama rada unutar svojih profesija, uče polaznike osnovnim teorijskim znanjima potrebnim za savladavanje programa praktične nastave.

Naučiti polaznike da savladaju vještine manje složenih radnih operacija i obučite ih za rad pod nadzorom kvalifikovanog radnika.

NASTAVNI PLAN

RB	NASTAVNI PREDMETI	TRAJANJE U N/S
1.	TEHNOLOGIJA ZANIMANJA	20
2.	TEHNOLOGIJA MATERIJALA	10
3.	ZAŠTITA NA RADU	10
4.	PRAKTIČNA NASTAVA	300
UKUPNO		340

NASTAVNI PROGRAM

Nastavna cjelina	Okvirni sadržaji
Tehnologija zanimanja	Uvod u zanimanje Važnost izvođenja vulkanizerskih radova Alati, mašine i radne sprave Ručni alati i pribor za rad Mašine za vulkanizerske radove Mašine za uravnavanje točkova Dizalice

	Osnove vulkanizerskih radova Osnovni pojmovi Pravila vulkanizerskih radova Montaža i demontaža guma Skidanje točkova sa vozila Montaža gume Demontaža gume Uravnavanje točkova Postavljanje točkova Mjerenje Odabir težine Postavljanje težine Provjera Krpljenje gume Uočavanje kvara Odabir načina krpljenja Rad sa peglom Punjenje gume zrakom i provjera Skladištenje i čuvanje otpadnih guma
Tehnologija materijala	Uvod Značenje tehničkih materijala Podjela tehničkih materijala Osnovna svojstva tehničkih materijala Osnove metalografije: - osnovni pojmovi - kristalografija i kristalizacija - dijagrami stanja Sirovo željezo Dobijanje sirovog željeza: - željezne rude, topionički dodaci i koks - Visoka peć i procesi u Visokoj peći - proizvodi Visoke peći Prerada sirovog željeza u liveno željezo Prerada sirovog željeza: - Sivi liv; liveno željezo s lamelnim grafitom - Žilavi (Modularni) liv - Tvrdi liv - Kovkasti (Temper) liv - Čelični liv Prerada sirovog željeza u čelik Postupci dobijanja čelika: Bessemerov i Thomasov postupak – konvertori Siemens Martenov postupak Postupak dobijanja čelika s upuhivanjem kisika Elektro postupak dobijanja čelika Vrste, svojstva, primjena i označavanje čelika i livenog željeza Podjela čelika Konstrukcijski čelici Alatni čelici

	Označavanje čelika prema standardima Označavanje livenog željeza prema standardima Obojeni metali i njihove legure Vrste obojenih metala i njegovih legura Teški obojeni metali Legure teških obojenih metala Laki metali Legure lakih metala Sintrani materijali Postupak izrade Sintrani željezni materijali Sintrani obojeni metali Nemetali Vrste nemetala Plastične mase Drvo Guma Koža Tekstil Staklo Porculan Azbest
Zaštita na radu	Zadaci zaštite pri radu Zakonski propisi o zaštiti na radu Specifičnost rada u vulkanizerskim radovima Kretanje na radilištu Prevoz materijala potrebnog za izvođenje vulkanizerskih radova Električna struja Klimatske prilike Vrste najčešćih opasnosti Tjelesno naprezanje i nefiziološki položaj tijela Mehaničke opasnosti prašina i dim, temperatura Hemijske štetne tvari pri radu Opasnosti od padova Specifičnosti zaštite pri radu vulkanizera (opasnosti pri rukovanju alatima i drugim sredstvima rada, opasnost od požara i dr.) - Mjere zaštite pri radu sa sredstvima rada i alatima koje je propisao proizvođač ostali izvori opasnosti koji se pojavljuju u okruženju (mjestu rada na vulkanizerskim poslovima Drugi strojevi, uređaji, roba, staze za kretanje vozila i osoba i dr.) Način zaštite od navedenih i konkretno opisanih opasnosti na konkretnom radnom mjestu na kojem djelatnik obavlja radne zadatke vulkanizerskih radova - Lična zaštitna sredstva koja se obvezno koriste pri radu u vulkanizerskim poslovima na konkretnom radnom mjestu te način njihovog korišćenja. Signalizacija koja se koristi pri radu. Signalizacija koja se koristi u okruženju rada djelatnika koji izvodi radove. Mjere lične zaštite pri radu na vulkanizerskim poslovima. Kontrola sredstava i alata prije, tokom i nakon rada, održavanje alata, mašina i sredstava rada tokom rada

Praktična nastava	- Alat, pribor, uređaji i mašine - Sredstva lične zaštite na radu - Pripremiti radno mjesto s obzirom na radni nalog - Utvrditi i osigurati organizacioni tok rada - Procijeniti obim rada.
-------------------	---

PROVJERA ZNANJA

Na kraju teorijskog dijela obuke planira se pismeni i usmeni ispit pred komisijom od dva člana za završni test znanja. Na kraju praktičnog dijela obuke zanatlija, pred komisijom se planira praktično ispitivanje znanja.

Polaznik je zadovoljio, odnosno kvalifikovan je za osnovne poslove kao vulkanizer, ako zadovoljava test znanja iz teorijskog i praktičnog dijela.

PREDSJEDNIK SENATA